

仕 様 書

1. 品名・数量 汎用旋盤 1式

2. 要求仕様等

品名	数量	要求仕様		例示品
汎用旋盤本体	10台	1	Z軸（長さ方向）目盛は1周での移動量が20mmであること。X軸（径方向）目盛は1周での移動量が5mmであること。	(株) 滝澤鉄工所 TSL-550
		2	刃物固定台の移動は1周の移動量が3mmであること。	
		3	Z軸の最小切込み目盛は移動量が0.1mmであること。X軸の最小切込み目盛は移動量が0.02mmであること。	
		4	長手メモリーカラーが備え付けられていること。	
		5	縦送り自動停止装置が備え付けられていること。	
		6	電動機の出力は2.2kw以上であること。	
		7	起動レバーは手前に引き込まないと動かない設計であること。	
		8	機械寸法が長さ1,650mm以下×幅750mm以下×高さ1,150mm以下であること。	
後方スプラッシュガード	10台	9	汎用旋盤本体に取り付けられること。	(株) 滝澤鉄工所 TSL-550の特別附属品 (型番なし)
チャックハンドルインターロック	10台	10	汎用旋盤本体に取り付けられること。	
4爪単動チャック（8インチ）	10台	11	汎用旋盤本体に取り付けられること。	
4爪単動チャック用チャックプレート（8インチ）	10台	12	汎用旋盤本体に取り付けられること。	
回転センター	10台	13	汎用旋盤本体に取り付けられること。	(株) ハタヤリミテッド LM-6C
LEDマグスタンド	10台	14	電圧100V以上、消費電力6W以下、周波数50/60Hz兼用以上の定格出力であること。クリップタイプであること。	
外径切削バイト	10本	15	高さ(20mm)・幅(20mm)・全長(125mm)・刃先(25mm)・刃先高さ(20mm)・頭部(20mm)であること。	住友電気工業(株) PTGMR2020K16
外径切削チップ	50個	16	切刃長(16.5mm)・厚さ(4.76mm)・内接円(9.525mm)・穴径(3.81mm)・コーナー半径(0.8mm)であること。	住友電気工業(株) TNGG160408R-UM T1500A
内径切削バイト	10本	17	最小加工径(22mm)・径(20mm)・高さ(18mm)・全長(250mm)・刃先距離(11mm)・頭部(18.0mm)・すくい角(-2°)であること。	住友電気工業(株) B20S-SCLPL0903-22
内径切削チップ	50個	18	切刃長(9.7mm)・厚さ(3.18mm)・内接円(9.525mm)・穴径(4.4mm)・コーナー半径(0.4mm)であること。	住友電気工業(株) CPMT090304N-LU T1500A
外径溝入用バイト	10本	19	シャンク高さ(20mm)・刃先高さ(20mm)・シャンク幅(20mm)・全長(125mm)・ヘッド長さ(36mm)・刃先距離(18.8mm)・最大加工深さ(20mm)・刃幅(3.0~4.0mm)であること。	京セラ(株) KGMR2020K-3T20
外径溝入用チップ	50個	20	刃幅(3.0mm)・コーナーR(0.4mm)・チップ長さ(20mm)・チップ厚さ(4.3mm)であること。	京セラ(株) GMM3020-040MS PR930
突切用バイト	10本	21	シャンク高さ(20mm)・刃先高さ(20mm)・シャンク幅(20mm)・全長(125mm)・ヘッド長さ(27mm)・刃先距離(18.8mm)・最大加工深さ(9mm)・刃幅(3.0~4.0mm)であること。	京セラ(株) KGMR2020K-3
突切用チップ	50個	22	刃幅(3.0mm)・コーナーR(0.2mm)・チップ長さ(20mm)・チップ厚さ(4.3mm)であること。	京セラ(株) GMM3020-020MS PR930
納入期限	令和4年3月18日(金)			
納品場所	長崎県立島原工業高等学校 機械システム科実習棟 I 1F 旋盤実習室(島原市本光寺町4353)			
付帯工事の有無	無			
納入条件	(1) 入札金額には以下の経費を含めること。 運搬、搬入、据付、調整、試運転、取扱説明。 (2) 既存設備の撤去に要する経費は入札金額に含めないこと。			
その他				

〔留意事項〕

- ・ 例示品または上記要求仕様を満たすもの（同等品）を納品すること。
- ・ 同等品承認願の提出にあたっては、応札予定品が上記要求仕様を満たすことを確認できるカタログ若しくはメーカーなどからの仕様内容証明書（任意様式）を添付すること。